

LOCHMANN



RC 40 Dkp

Gületankwagen mit Drehkolben - Hochdruckpumpe



RC 20 Dkp



LOCHMANN

Landmaschinenfabrik
Meraner Straße 37
I-39010 VILPIAN / Terlan (BZ)
Tel. 0471 678630 - Fax 0471 678571
www.lochmann.biz

Qualität und
Erfahrung
seit 1949

*Technik mit Zukunft für das
Wachstum von morgen*

Güleetankwagen mit Drehkolben-Hochdruckpumpe

Technik mit Zukunft für das Wachstum von morgen

Vielfältiger Einsatz:

Gülewagen mit Drehkolbenpumpen sind leistungsfähige und vielseitige Geräte für Verarbeitung, Transport und Ausbringung von Gülle. Mit entsprechender Sonderausstattung werden Hilfsgeräte wie Güllepumpen, Tauchpumpen und Mixer nicht mehr benötigt.



RC 60 Dkp



Starke Saugleistung und optimale Ausnutzung der Transportkapazität:

Da das Befüllen nicht durch einen Unterdruck im Tank stattfindet, wird das Aufschäumen der Flüssigkeit vermieden und somit der Behälter vollständig gefüllt.

Die leistungsstarke selbstsaugende Drehkolben-Hochdruckpumpe ermöglicht auch das Befüllen mit zähflüssigem Spaltenbodenmist problemlos in kürzester Zeit.

Umweltfreundlicher Einsatz:

Geschlossene Schmier-systeme, geringer Kraftbedarf, niedrigster Geräuschpegel sowie die Möglichkeit hoher Streu-Präzision und genauer Mengendosierung sind ein wesentlicher Schritt zur Erhaltung unserer Umwelt.

Höchstmaß an Betriebssicherheit:

Der Tank ist stets drucklos; selbst bei unsachgemäßer Handhabung wird das Bedienungspersonal nie gefährdet.

Die Erfüllung aller Sicherheitsbestimmungen sowie die Straßenzulassung sind für LOCHMANN selbstverständlich.



Für lange Lebensdauer gebaut:

- Stabiler Stahl-tank mit seitlich durchgehenden Winkel-Rahmenprofilen; verschweißt auf modernsten Roboteranlagen
- V-Deichsel mit höhenverstellbarem Anhängerauge
- Einstieg hinten
- Messingschieber
- Optimale Pumpenanordnung
- Fremdkörperfest
- Fremdkörper-Abschersicherung
- Steinabscheider



RC 30 Dkp

Kein Absetzen von Sinkschichten:

Während der Fahrt kann die Gülle durch Umpumpen gerührt werden, wodurch ein Absetzen von Sinkschichten verhindert wird.

Optimales Verteilsystem:

Dank der Drehkolben-Hochdruckpumpe erzielen wir durch Universal-Exaktverteiler oder drehbaren Güllekanone ein bisher noch nicht gekanntes Streubild. Mit der drehbaren Güllekanone, welche einen Arbeitsradius von ca. 50 m erreicht, können auch unzugängliche Flächen (Steilhänge, Naßstellen usw.) problemlos gedüngt oder bewässert werden.

Grundausrüstung:

- Feuerverzinkt
- Güllekanone hydraulisch drehbar
- 5"-Anschluß hinten und seitlich
- 5 m Saugleitung Ø 5" (120mm)
- Universal-Exaktverteiler
- Steinabscheider
- Fremdkörper-Abschersicherung
- Bremse
- Füllstandsanzeiger
- Lichtanlage
- Stützrad oder -Fuß
- Gelenkwelle
- Ital. Straßenzulassung (ausg. RC 60/70/80 Dkp mit 1 Achse)



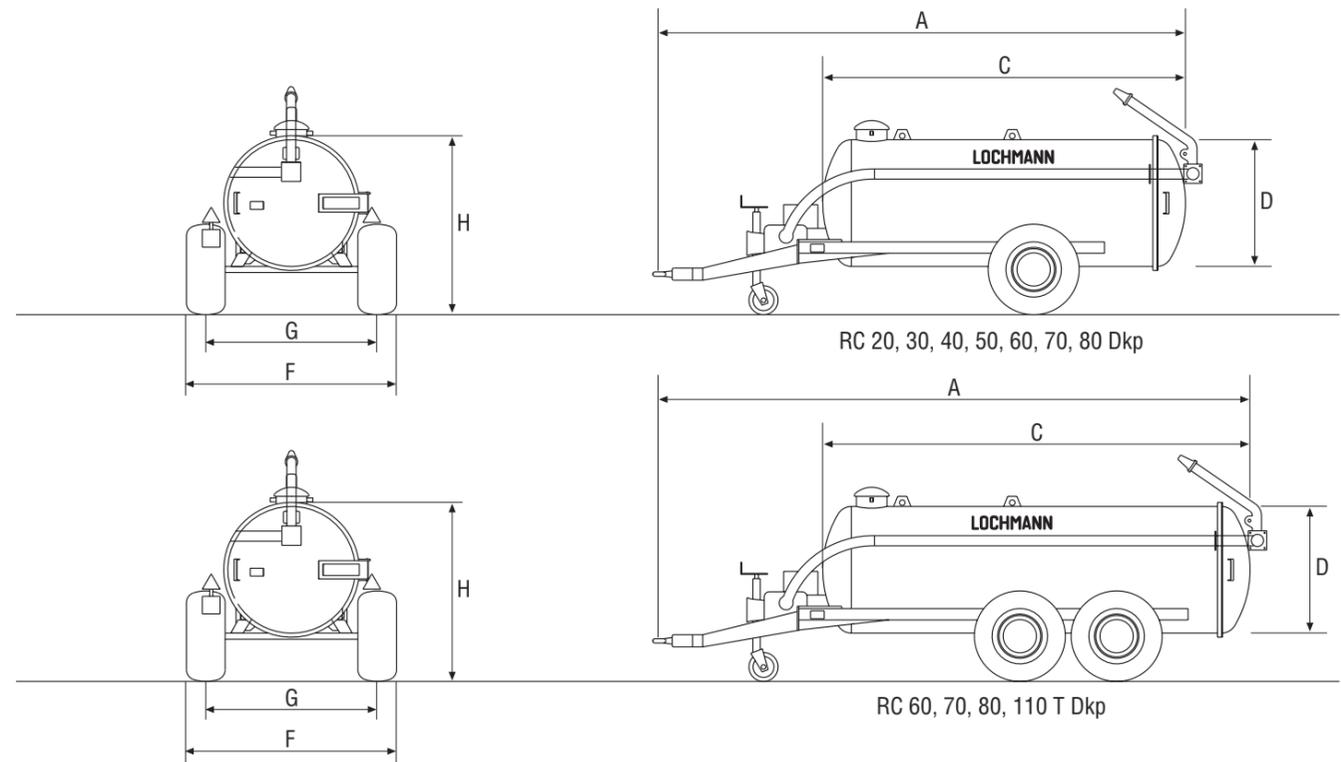
RC 50 Dkp

Sonderausrüstung:

- Güllekanone hydraulisch höhenverstellbar (siehe Foto links)
- Schnellkupplung (siehe Foto rechts)
- Bremse: hydraulisch, pneumatisch oder Auflauf (Serie bei einigen Modellen)
- Triebachse revisioniert RCT
- Sonderbereifung
- Schieber hydraulisch
- Schleppschlauchverteiler (Foto unten)



RC 70 T Dkp



Modell	Tankinhalt ca.	Pumpenleistung	Max. Druck	Kraftbedarf	Bremsen	Bereifung	Achsen	A mm	C mm	D mm	F mm	G mm	H mm
RC 20 Dkp	2.000 lt	90 m³/h	10 bar	22 kW	mechanisch	10.0/75 x 15 PR8	1	4.100	2.460	1.100	1.910	1.650	1.510
RC 30 Dkp	3.000 lt	90 m³/h	10 bar	26 kW	mechanisch	11.5/80 x 15 PR10	1	4.900	3.250	1.150	1.940	1.650	1.600
RC 40 Dkp	4.000 lt	130 m³/h	10 bar	36 kW	mechanisch	11.5/80 x 15 PR10	1	5.400	3.560	1.250	1.940	1.650	1.700
RC 50 Dkp	5.000 lt	130 m³/h	10 bar	40 kW	Hydraulisch	15.0/70 x 18 PR12	1	5.550	3.900	1.300	2.140	1.750	1.900
RC 60 Dkp	6.000 lt	130 m³/h	10 bar	45 kW	Hydraulisch	15.0/70 x 18 PR12	1	5.750	4.100	1.400	2.140	1.750	2.000
RC 60 T Dkp	6.000 lt	130 m³/h	10 bar	45 kW	hydr. o. pneu.	13.0/65 x 18 PR12	2	5.750	4.100	1.400	2.140	1.750	2.100
RC 70 Dkp	7.000 lt	130 m³/h	10 bar	50 kW	Hydraulisch	16.0/70 x 20 PR12	1	5.850	4.180	1.500	2.150	1.750	2.150
RC 70 T Dkp	7.000 lt	130 m³/h	10 bar	50 kW	hydr. o. pneu.	15.0/70 x 18 PR12	2	5.850	4.180	1.500	2.140	1.750	2.250
RC 80 Dkp	8.000 lt	130 m³/h	10 bar	55 kW	Hydraulisch	500/60 x 22,5 PR12	1	6.200	4.500	1.550	2.250	1.750	2.300
RC 80 T Dkp	8.000 lt	130 m³/h	10 bar	55 kW	hydr. o. pneu.	15.0/70 x 18 PR12	2	6.200	4.500	1.550	2.140	1.750	2.350
RC 110 T Dkp	11.000 lt	156 m³/h	10 bar	70 kW	hydr. o. pneu.	16.0/70 x 20 PR12	2	6.950	5.300	1.700	2.300	1.900	2.600

Änderungen vorbehalten / Alle Angaben annähernd

Aufbaugületank für Transporter

Die Aufbau-Gületanks mit Drehkolben-Hochdruckpumpe verfügen grundsätzlich über die selben technischen Eigenschaften wie die Gületankwagen. Mittels Universalrahmen können die Aufbaufässer an fast alle Transportertypen angepasst werden.

Ein besonderer Vorteil ist das drucklose Faß, welches eine sehr leichte Bauweise ermöglicht. Auch kann die Pumpe dank der leichten und kompakten Bauweise sehr platzsparend angebaut werden.

Grundausrüstung:

- Feuerverzinkt
- Güllekanone hydr. drehbar
- Zwei 5" Anschlüsse hinten
- 5m Saugleitung Ø5" (120mm)
- Universal-Exaktverteiler
- Steinabscheider
- Fremdkörper-Abschersicherung
- Gelenkwelle

Sonderausrüstung:

- Güllekanone hydraulisch höhenverstellbar
- Schnellkupplung
- Schieber hydraulisch
- Abstellfüße



CP 25 Dkp



CP 20 Dkp



Modell	Tankinhalt ca.	Pumpenleistung	Max. Druck	Kraftbedarf	Tank ØxL (mm)
CP 20 Dkp	2.000 lt	90 m ³ /h	10 bar	20 kW	1100 x 2460
CP 25 Dkp	2.500 lt	90 m ³ /h	10 bar	25 kW	1100 x 2720
CP 30 Dkp	3.000 lt	90 m ³ /h	10 bar	25 kW	1150 x 3250

Änderungen vorbehalten / Alle Angaben annähernd

In unserem Werk in Vilpian fertigen wir mit Hilfe modernster Computertechnologie und durch die Verwendung fortschrittlichster Werkstoffe auf modernsten Roboteranlagen **seit über 55 Jahren** Landmaschinen in kompromißloser Qualität.



I-39010 VILPIAN / Terlan (BZ) - Meraner Straße 37
Tel. +39 0471 67 86 30 - Fax +39 0471 67 85 71

www.lochmann.biz

E-Mail: info@lochmann-erich.it